

## THERMACUT NABÍZÍ UNIKÁTNÍ ELIPSOVITÉ DIFÚZNÍ TRYSKY.

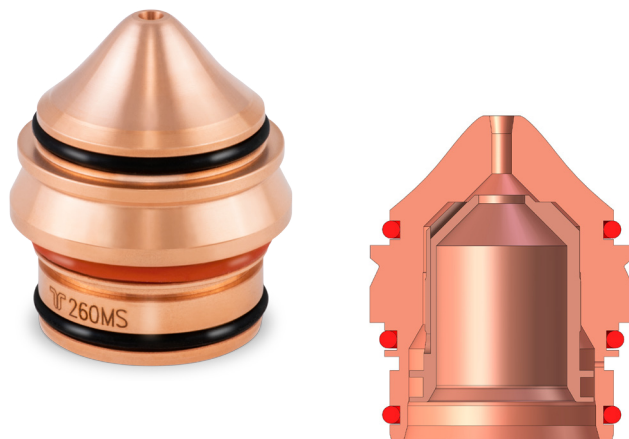
### ELIPSOVITÉ TRYSKY

Společnost Thermacut vytvořila zdokonalenou trysku využívající eliptického profilu průřezu pro dosažení optimalizace proudění ochranného plynu. Elipsoidní průřez napomáhá plynu zaostřit plazmový oblouk bez destabilizace, ke které dochází při použití přímého průřezu. Elipsa také umožňuje zmenšení přední části trysky, což umožňuje plynu proudit blíže otvoru trysky a zlepšit chlazení.

### ELIPSOVITÉ TRYSKY DOSTUPNÉ K OKAMŽITÉMU PRODEJI:

220439 Tryska 260A  
220439-UR Tryska 260A  
220542 Tryska 260A, zkosená (Bevel)  
220542-UR Tryska 260A, zkosená (Bevel)

Elipsovité trysky zvyšují stabilitu plazmového oblouku a zlepšují distribuci ochranného plynu. Tím **je dosaženo vyšší životnosti sestavy** elektroda - tryska **při vysoké kvalitě řezu.**

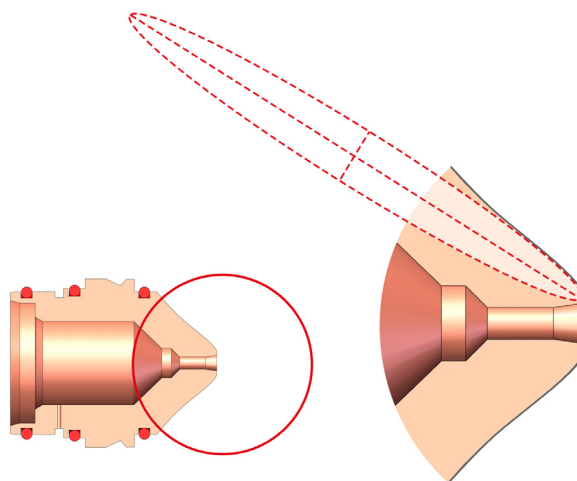


### JAK FUNGUJE ELIPSOVITÁ TRYSKA.

Během obtékání trysky dochází díky snížení průřezu kanálu ke zvýšení rychlosti proudění plynu.

Tento jev ve spojitosti s přirozeným odporem plynu tekoucího kolem elipsy udržuje plyn v těsném kontaktu s povrchem trysky. Díky tomu, že plyn není nucen proudit přímo, dochází ke zlepšení jeho distribuce do okolí plazmového oblouku.

Tento způsob laminárního proudění ochranného plynu velmi zlepšuje zaostření plazmového oblouku a redukuje turbulentní proudění. Konstrukce navíc umožňuje zmenšit čelo trysky, což v minulosti nebylo možné. Takto je možné přivést ochranný plyn blíže k otvoru trysky a zlepšit tím chlazení.



Trysky použité v tomto letáku byly vyvinuty pro systém Hypertherm® HPR®260 a nevyžadují žádnou úpravu nastavení stroje. Elipsovité trysky, které jsou předmětem patentu, byly testovány v laboratoři Thermacut a vykázaly vyšší životnost celé sestavy elektroda-tryska a lepší stabilitu oblouku ve srovnání s originálními díly Hypertherm®.

Další testování prototypů této konstrukce vykazuje vynikající výsledky také při použití pro systémy Hypertherm® POWERMAX®.

THERMACUT®, FHT-EX® A EX-TRAFIRE® JSOU REGISTROVANÉ OCHRANNÉ ZNÁMKY SPOLEČNOSTI THERMACUT K. S. KTERÉ JSOU ČI MOHOU BÝT REGISTROVÁNY V ČESKÉ REPUBLICĚ ČI JINÝCH ZEMÍCH. VŠECHNY DALŠÍ ZDE UVEDENÉ OCHRANNÉ ZNÁMKY JSOU VLASTNICTVÍM JEJICH ZÁKONNÝCH VLASTNÍKŮ. SPOLEČNOST THERMACUT NENÍ V ŽÁDNÉM SPOJENÍ SE SPOLEČNOSTÍ HYPERTHERM®.

## V ČEM SE THERMACUT LIŠÍ OD JINÝCH PRODEJců?

### SPOLEČNOST THERMACUT VÁM NABÍZÍ KOMPLEXNÍ ŘEŠENÍ PRO VÁŠ PLAZMOVÝ ŘEZACÍ SYSTÉM

Pro vaše plazmové řezací technologie nabízí Thermacut nejen spotřební díly, ale i hořáky, kabeláže a také i servisní poradenství či školení od zkušených odborníků společnosti Thermacut. Tím se odlišujeme od ostatních dodavatelů neoriginálních spotřebních dílů.

## NAŠÍM CÍLEM JE POSKYTOVAT KOMPLEXNÍ PÉČI VŠEM NAŠIM ZÁKAZNÍKŮM, ZAHRNUJÍCÍ:

- Testování součástí Thermacut zdarma – sami si vyzkoušejte naše součástky na vašem plazmovém řezacím systému, **pro více informací volejte: +420 556 423 418.**
- Dodání kompletní řady spotřebních dílů, hořáku a kabeláže.
- Bezplatné vstupní zaškolení obsluhy plazmového řezacího systému.
- Bezplatné provedení revize hořáků a kabeláže.
- Zajištění oprav a repasí hořáků a kabeláže.
- Školení zaměřené na nejvíce používané plazmové řezací systémy přímo u nás v laboratoři.
- Doplňkový sortiment produktů pro další technologie dělení kovů (laser, oxy-fuel).
- Kontrolu technického stavu pálícího systému.
- Změření vodivosti chladicí kapaliny.

## PROČ NAKUPOVAT DÍLY THERMACUT?

- Naše díly mají srovnatelnou kvalitu s díly originálních výrobců a nabízíme je navíc za přijatelnou cenu.
- Naši obchodní zástupci vám pomohou nejen s nákupem našich produktů, ale jsou také technicky vyškoleni a schopni poskytnout vám poradenství při odstraňování potíží jak telefonicky, tak osobně.
- Jsme schopni vám dodat nejen součástky, ale i hořák s kabeláží.
- S pomocí vlastních techniků zajišťujeme servis hořáků i kabeláže, jejich opravy či repase.
- Poskytujeme odborné školení zaměřené na nejrozšířenější typy plazmových řezacích systémů.